



# Gravis M Serisi

## Kaliteli Dişli ve Redüktör Yağı

Madeni Yağlar  
HEP YANINIZDAYIZ

Kaliteli baz yağlar ve özel katıklarla formüle edilmiş, mükemmel yük taşıma kapasitesine sahip üstün kaliteli kapalı sistem dişli yağıdır.

### Özellikleri ve Faydaları

- Yüksek sıcaklıklarda termal stabiliteye sahiptir.
- İçerdiği özel katıklar sayesinde tortu ve ureit oluşumunu önler, köpürmez.
- Yüksek yağ filmi direnci sağladığı için dişli sistemini uzun süre korur.
- Oksidasyon dayanımları çok yüksektir, uzun servis ömrü sağlar.
- Bakım maliyetlerini azaltır, işletme verimini artırır.
- Paslanma ve korozyona karşı dişlileri korur.
- Geniş viskozite aralığında üretilmeleri sayesinde her türlü dişli sisteminde kullanılabilir. Geniş uygulama alanı sağlayarak yağ çeşitliliğini azaltır.
- Suyun yoğun olarak bulunduğu haddehane redüktörleri, kağıt vb. endüstriyel uygulamalarda suyun olumsuz etkilerini önleyerek yağlama işini sürdürür.
- İlk çalışma aşınmalarını azaltır.
- Yüksek termal stabilitesi sayesinde yüksek sıcaklıklarda tortu ve birikinti oluşmaz.

### Kullanıldığı Yerler

Tüm kapalı dişli kutularında kullanılabilir. Yüksek ve darbeli yüklerin bulunduğu çimento, demir-çelik sektörleri başta olmak üzere hadde, kalender, vinç, ekskavatör, kreyn, konveyör, takım tezgahları ve asansörlerin dişli sistemlerinde önerilirler.

### Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

AGMA 250.04, AGMA 9005 D-94, AGMA 9005 E-02, US Steel No. 224, DIN 51517 Part 3 (2004)

### Tipik Özellikler\*

ISO Viskozite Sınıfı		68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
Yoğunluk, @ 15°C kg/m <sup>3</sup>	ASTM 4052	0,885	0,891	0,893	0,898	0,901	0,904	0,913	0,924	0,911
Parlama Noktası COC, °C	ASTM D-92	232	246	242	244	244	260	264	260	248
Kinematik Viskozite										
40°C'de mm <sup>2</sup> /s	ASTM D-445	68,86	95,69	147,74	219,91	313,17	439,11	665	1003,5	1496
100°C'de mm <sup>2</sup> /s		8,81	10,86	15,04	19,53	24,52	30,23	38,75	46,15	74,71
Viskozite İndeksi	ASTM D-2270	100	100	100	100	100	98	96	87	110
Akma Noktası, °C	ASTM D-97	-27	-24	-21	-18	-15	-12	-12	-12	-9
Köpük Tem./Köpük Stb., ml	ASTM D-892	20	20	20	20	20	20	20	20	20
2. Kd.	ASTM D-130	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Bakır Şerit Kor., 100°C, 3st	ASTM D-1401	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Emülsiyon Özelliği, 82°C, 60 dk	ASTM D-665 B	41-39-0	41-39-0	41-39-0	41-39-0	41-39-0	41-39-0	42-38-0	42-38-0	43-37-0
Pas Testi (Sentetik Deniz Suyu)	D-2783	Geçer	Geçer	Geçer	Geçer	Geçer	Geçer	Geçer	Geçer	Geçer
Kaynama Yükü, kg	D-4172	315	315	315	315	315	315	315	315	315
4 Bilya Aşınma Çapı, mm, 20 kg, 60 dk	D-2782	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3

\* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.